

客製化金屬胸牌製稿說明

步驟 1 依照需求勾選規格表

步驟 2 選取適用模板

步驟 3 設計你的胸牌 請先閱讀設計說明

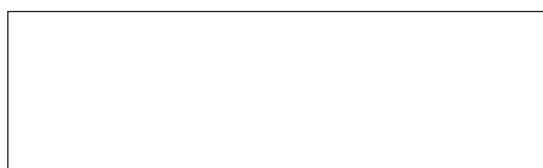
步驟 4 完稿送製 請先閱讀完稿說明

1 規格表 ✓

規格表 (務必勾選)	
尺寸(cm)	<input type="checkbox"/> 7x2 <input type="checkbox"/> 7x2.8 <input type="checkbox"/> 6x2
材質	<input type="checkbox"/> 亮銀 <input type="checkbox"/> 亮金 <input type="checkbox"/> 星鑽白 <input type="checkbox"/> 亮白(不適合灌膠) <input type="checkbox"/> 髮絲銀 <input type="checkbox"/> 髮絲金(請使用髮絲金專用版型)
表面處理	<input type="checkbox"/> 不灌膠 <input type="checkbox"/> 灌膠(需加價)
磁鐵	<input type="checkbox"/> 一般制式磁鐵 <input type="checkbox"/> 加大強力磁鐵(需加價)

2 胸牌模板

7cmx2cm (完稿尺寸7.1cmx2.1cm)



髮絲金 專用

7cmx2.8cm (完稿尺寸7.1cmx2.9cm)



髮絲金 專用

6cmx2cm (完稿尺寸6.1cmx2.1cm)



髮絲金 專用

設計說明

- 1.採用CMYK印刷，請勿使用RGB，轉換過程將會造成印刷成色誤差。
- 2.字體最小限制6pt，過小容易造成暈染模糊。
- 3.過粗字體不建議使用，若要使用建議大於24pt。
(如:**超(特)黑體**、**超(特)圓體**、**海報體**.....等)
- 4.印刷方式採金屬平面印刷：
 - (1)無白墨，顏色會透金屬底色，呈現金屬質感。
 - (2)選填白色(C0,M0,Y0,K0)時，機器判定不印，呈現金屬底色。
 - (3)過淺顏色顯色度較差，請斟酌使用。
 - (4)亮金版材因底色關係，會使顏色偏黃。
 - (4)髮絲銀版材因底色材質關係，會使顏色呈現偏暗。
- 5.為了減少色彩印刷上的差異，使色差達到最小化，建議使用向量色塊方便校色，圖片容易產生色偏問題，影響成品呈現。
- 6.過細或過集中之線條或有暈染模糊之問題。
- 7.每個胸牌版面必須獨立群組，若未群組容易在印刷製檔過程中造成物件遺失。

完稿說明

- 1.請依照需求取用完稿模板製作。
- 2.請勿導R角，內部參考線為製作完成之範圍。
- 3.若要保持金屬底色，請勿填底色，白底即可。
- 4.文字務必轉外框。
步驟：選取(S)→物件(O)→文字物件(T)→滑鼠右鍵→建立外框
- 5.僅接受ai、eps檔，若為CS6以上之版本，存檔請降轉至CS6。



(完稿)



(成品)